



1 mm
1/25"

clarity

la nuova dimensione nella
selezione del vetro fino

we process the future

binder+co

CLARITY - LA PROSSIMA DIMENSIONE

Il riutilizzo dei rottami di vetro per la produzione di vetro nuovo risulta indispensabile per motivi energetici e di salvaguardia delle risorse. I requisiti per l'impiego dei rottami quale materia prima secondaria sono la massima qualità con frazioni sempre più fini e contemporanea perdita minima di vetro.

Per poter soddisfare questi requisiti i rottami di vetro devono essere, oltre alla differenziazione cromatica, separati dalle sostanze estranee non trasparenti (ceramica, pietre, porcellana, metalli), ma

anche da materiali contaminanti trasparenti, quali i vetri speciali al piombo, resistenti al calore.

Binder+Co è un pioniere nella separazione dei rottami di vetro: Già negli scorsi anni 90 Binder+Co ha aperto con il primo sistema a tre vie CLARITY a livello mondiale una nuova dimensione nella separazione dei rottami di vetro. Nella sua oramai 4^a generazione CLARITY è stato aggiornato all'ultimo stato della tecnica per soddisfare le esigenze dei clienti anche nell'ambito delle finissime granulometrie.

„Rivoluzionario e premiato – nessun altro sistema di separazione ha modificato il riciclo del vetro così profondamente come CLARITY“

CLARITY. LA NUOVA DIMENSIONE NELLA SELEZIONE DEL VETRO FINO.

Soluzioni a 2 e 3 vie

Il rivoluzionario sistema Binder+Co si dimostra molto versatile

La macchina di separazione CLARITY può essere predisposta come sistema a 2 o a 3 vie. Il sistema viene dotato individualmente con le adatte tecnologie di rilevamento, di illuminazione/sensori, onde ottenere un risultato ottimale per il relativo compito. CLARITY è concepito a moduli e può essere integrato senza problemi in impianti esistenti.

320 Valvole

Highspeed su una larghezza di selezione di 1 m

CLARITY lavora nella separazione di granulometrie finissime con l'ultima tecnologia highspeed per le valvole. Le valvole highspeed appositamente sviluppate da Binder+Co sono installate ad una distanza minima dall'oggetto, assicurando un'espulsione altamente precisa del materiale. Le valvole possono essere sostituite singolarmente o più rapidamente in blocchi da 32 unità.

1 - 15 mm

per una maggiore produzione di preziose materie prime secondarie

L'ultima generazione di CLARITY consente la separazione del vetro in un range granulometrico di 1 - 15 mm. Questo permette un maggiore ricupero di vetro da frazioni finora solo limitatamente riciclabili.

Premiata

Tecnologia cut-off per la separazione di vetroceramica

Tecnica a fluorescenza per la separazione del vetro al piombo

La separazione dei vetri al piombo e dei vetri resistenti al calore, viene realizzata da CLARITY con una combinazione tra una tecnica fotografica di rilevamento nella luce visibile e una tecnica sensibile ai raggi UV. Gli esistenti impianti CLARITY possono essere completati con le tecnologie HR o LEAD secondo il loro stato tecnico in modo relativamente semplice.

Rilevamento intelligente

Perfezionata tecnica di riconoscimento immagini

Espulsori nelle dirette vicinanze dell'oggetto

CLARITY lavora con una tecnologia fotografica ad alta risoluzione, un elaboratore ad alte prestazioni e un'alimentazione ottimale del materiale, assicurando un riconoscimento preciso con minime perdite di materiale. La distanza tra l'unità di rilevamento e il sistema di espulsione/selezione e tra questo e l'oggetto da espellere è minima e assicura quindi una precisa separazione delle singole frazioni.



1 mm 1/25"

Perfezionamento

Rapido e semplice accesso per le operazioni di controllo e di manutenzione

CLARITY è facilmente accessibile per la manutenzione e i controlli di funzionamento: i sensori d'immagine, i gruppi valvola e il sistema d'illuminazione sono brandeggiabili.

Autopulente

Il sistema di rilevamento è autopulente

CLARITY dispone di innovative possibilità di pulizia: Nella zona sensori e di rilevamento la macchina può essere dotata di un sistema di pulizia automatica con una miscela di acqua-aria o di un sistema di protezione tramite otturatori metallici. La pulizia non assicura solo l'ottimale riconoscimento del materiale, ma anche l'elevata disponibilità del sistema di separazione e ridotti oneri di manutenzione.

Controllo del funzionamento

per una ottimale qualità di produzione e dei prodotti finiti

Le singole macchine e gli impianti completi possono essere previsti con un sistema di controllo automatico, personalizzato secondo il compito da svolgere. Il programma SortVisu rileva lo stato delle singole macchine di separazione. Con ulteriori sistemi di raccolta dati, posizionati nei punti nevralgici dell'impianto, è possibile ottenere informazioni precise sullo stato e il funzionamento delle singole macchine e di singoli componenti dell'impianto. Sistemi di allarme integrati segnalano errori e stati critici, consentendo di prendere i necessari provvedimenti per ottenere la desiderata qualità di produzione e dei prodotti finiti o che intervengono automaticamente sul sistema di controllo dell'impianto per eliminare l'anomalia.

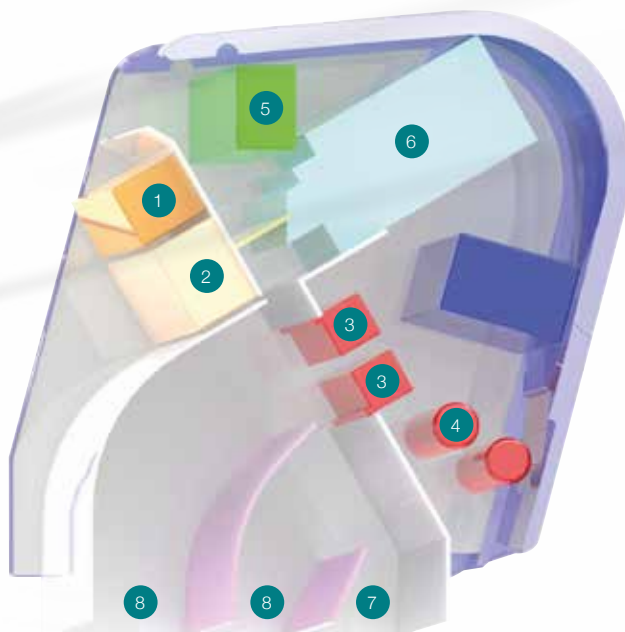


FUNZIONAMENTO

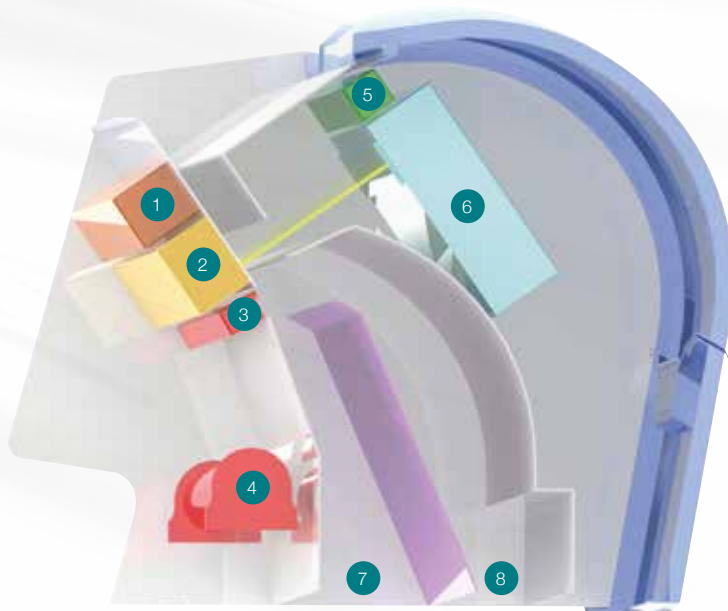
CLARITY viene alimentato con rottami con granulometrie tra 1 (min.) e 50 (max.) mm. Il materiale scorre su uno scivolo con una particolare angolatura ed è esaminato mediante una luce passante con uno speciale spettro cromatico. Per la separazione dei vetri speciali al piombo e dei vetri resistenti al calore è prevista una combinazione di due sistemi di rilevamento. L'informazione di trasmissione viene

ripresa da fotocamere altamente sensibili e analizzata. In corrispondenza e in tempo utile vengono quindi comandate le valvole installate sulle barre di espulsione. Secondo le istruzioni del programma i materiali estranei e i materiali nei colori definiti vengono convogliati a soffiaggio alle singole uscite liberamente selezionabili.

- 1 Rilevamento metalli
- 2 Luce passante
- 3 Valvole di separazione
- 4 Alimentazione aria compressa
- 5 Sistema di pulizia
- 6 Unità sensoristica
- 7 Passaggio
- 8 Espulsione



- 1 Rilevamento metalli
- 2 Luce passante
- 3 Valvole di separazione
- 4 Alimentazione aria compressa
- 5 Sistema di pulizia
- 6 Unità sensoristica
- 7 Passaggio
- 8 Espulsione



CARATTERISTICHE TECNICHE

Separazione ceramica-pietre-porcellana e cromatica

Larghezza separazione	700 mm	1000 mm	1400 mm
Portata*	8 t/h	12 t/h	16 t/h
Valvole**	168	240	336
Granulometria	5 - 50 mm		
Sensoristica	Sensoristica VIS (RGB) Rilevamento metalli non ferrosi (opzionale) UV-A/-C-Sensoristica (optional)		

Vetroceramica/HR

Larghezza separazione	700 mm	1000 mm	1400 mm
Portata*	8 t/h	9 t/h	12 t/h
Valvole**	168	240	336
Granulometria	5 - 50 mm		
Sensoristica	Sensoristica UV-A/VIS (RGB) Rilevamento metalli non ferrosi (opzionale)		

Vetro al piombo/LEAD

Larghezza separazione	700 mm	1000 mm	1400 mm
Portata*	7 t/h	10 t/h	14 t/h
Valvole**	168	240	336
Granulometria	3 - 50 mm		
Sensoristica	Sensoristica UV-C/VIS (RGB) Rilevamento metalli non ferrosi (opzionale)		

Separazione granulometrie fini

Larghezza separazione	1000 mm	1400 mm
Portata*	9 t/h	12 t/h
Valvole**	320	448
Granulometria	1 - 15 mm	1 - 15 mm
Sensoristica	Sensoristica VIS (RGB) Rilevamento metalli non ferrosi (opzionale)	

*secondo il relativo compito

**numero massimo di valvole per macchina.

Per allestire CLARITY in modo ottimale per i singoli compiti sono disponibili varie configurazioni di valvole:

Distanza in mm tra le valvole	3,125	6,25	8,33	12,5	25
-------------------------------	-------	------	------	------	----

